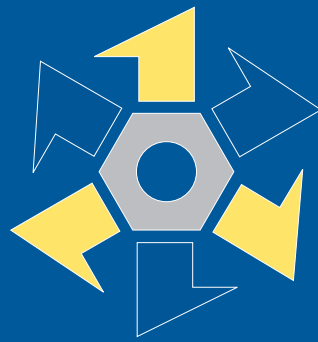




ISO 9001:2000 cert. n° 1503/1



L.C.M.

INDUSTRIAL PLANTS



Jet filter with sleeves FAP type

Impiego

Depolverazione e filtrazione d'aria a bassa e alta pressione. Impiegato in impianti aspirazione e trasporti pneumatici.

Costruzione e caratteristiche

Il Filtro FAP viene realizzato con il sistema modulare a pannelli imbullonati fra loro. Questa particolare costruzione offre i seguenti vantaggi: elevato rapporto fra superficie filtrante e volume di ingombro, rapidità e semplicità di montaggio e smontaggio delle maniche tramite il tunnel centrale, posizionamento in luoghi poco accessibili in quanto interamente smontabile. Il Filtro FAP può lavorare sia in pressione che in depressione. Le maniche filtranti Ø 120x2000 mm sono in materiale sintetico (Poliestere- Polipropilene) antistatico e vengono montate su di una gabbia in filo di acciaio plastificato. La pulizia delle maniche è effettuata da getti d'aria compressa ad alta pressione (4- 6BAR) a sequenza controllata elettronicamente, pilotati da valvole a membrana. L'iniezione d'aria di lavaggio dal collettore all'interno della manica avviene attraverso ugelli distributori e tubi venturi in alluminio. La versione standard viene fornita verniciata con smalto RAL. In opzionale possiamo fornire la versione FAPZ in acciaio zincato a freddo, FAPX in acciaio inox Aisi 304-316- 316L.

Emploi

Dépoussiérage et filtration d'air à basse et haute pression. Employé en installations d'aspiration et transports pneumatiques.

Construction et Caracteristique

Le filtre FAP est réalisé avec le système modulaire a panneaux boulonnés entre eux. Cette particulière construction offre les suivantes avantages: haut rapport entre surface filtrante et volume d'encombrement, vitesse et simplicité de montage et démontage des fourneaux par le canal central, il peut être placé en places peu accessibles puisque totalement démontable. Le filtre FAP peut travailler soit en pression qu'en dépression. Les fourneaux filtrants Ø 120x2000 mm sont en matériel synthétique (Polyester Polypropylene) antistatique et sont montés sur une cage en fil d'acier plastifié. Le nettoyage des fourneaux est effectuée par jets d'air comprimé a haute pression (4-6 BAR) a séquence contrôlée électroniquement, pilotés par soupapes a membrane. L'injection d'air de balayage du collecteur a l'intérieur du fourneau arrive par buses distributeurs et tuyaux venturis en aluminium. La version standard est fournie émaillée avec RAL. En option, nous pouvons fournir la version FAPZ en acier zingué a froid, FAPX en acier inox Aisi 304-316-316L.

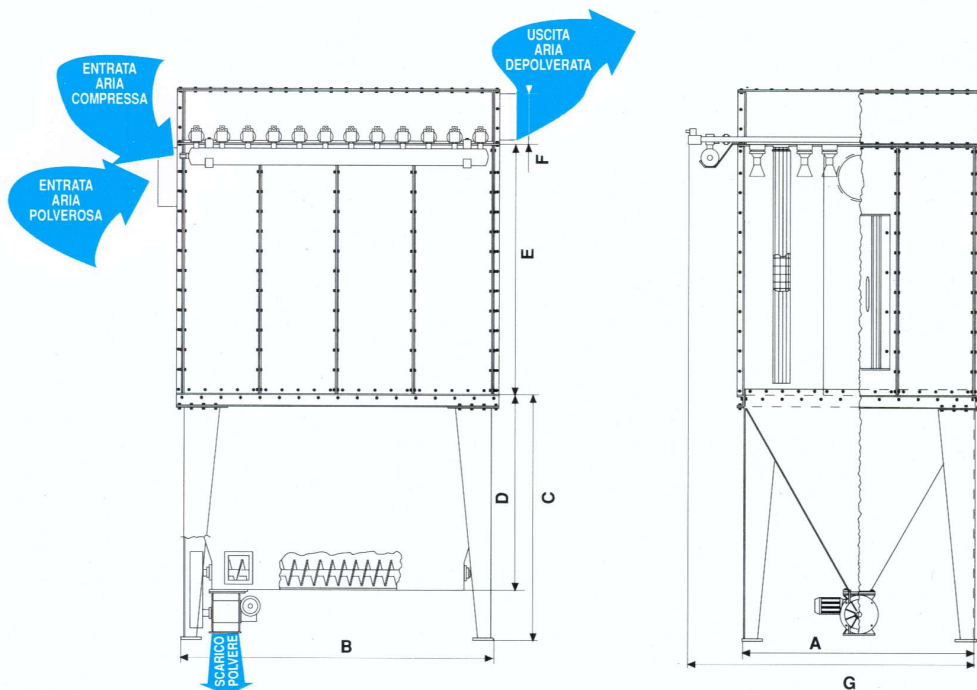
Use

Depulverization and air filtering at low and high pressure. Used in suction installations and pneumatic transports.

Building and characteristics

The FAP filter is made with the modulating system with panels bolted together. This particular building offers the following advantages : high relation between filtering surface and obstruction volume, speedy and simplicity of locking and unlocking of sleeves through the central tunnel, positioning even in not accessible places as it is totally dismantled. The FAP filter can work both in pressure and in depression. The filtering sleeves Ø 120x2000 mm are in syntetic and antistatic material (Polyester- Polypropylene) and they are mounted on a wire cage of plastified steel. The machines cleaning is effected by jets of pressed air at high pressure (4-6 BAR) at electronically controlled sequence, driven by membrane valves. The air injection of washing, from the manifold at the inside of the sleeve, occurs through distributing nozzles and in aluminium pipes. We supply the standard version varnished with RAL enamel. In option we can provide the FAPZ version in cold zinc-plated steel, FAPX in inox steel Aisi 304-316316L.

TIPO	MISURE IN MM							MANICHE			SUPERFICIE FILTRANTE
	A	B	C	D	E	F	G	N	lungn. mm	ø	
FAP											mq
6	750	750		780	1.925	400	1.000	6	2.000	120	4,5
9	750	750	A	780	1.925	400	1.000	9	2.000	120	6,7
12	1.000	1.000		820	1.925	400	1.250	12	2.000	120	9
16	1.000	1.000	R	820	1.925	400	1.250	16	2.000	120	12
24	750	1.950	I	1.400	1.925	400	1.000	24	2.000	120	18
32	1.000	1.950	C	1.400	1.925	400	1.250	32	2.000	120	24
36	1.000	1.950	H	1.400	1.925	400	1.250	36	2.000	120	27
48	1.350	1.950	I	1.400	1.925	400	1.600	48	2.000	120	36
72	1.950	1.950	S	1.640	1.925	500	2.200	72	2.000	120	54
96	1.950	2.550	E	1.420	1.925	500	2.200	96	2.000	120	72
120	1.950	3.150	T	1.420	1.925	500	2.200	120	2.000	120	90
144	1.950	3.750	A	1.420	1.925	500	2.200	144	2.000	120	108
168	1.950	4.350		1.420	1.925	500	2.200	168	2.000	120	126
192	1.950	4.950		1.420	1.925	500	2.200	192	2.000	120	144



L.C.M. s.r.l.
INDUSTRIAL PLANTS

Sede legale e stabilimento: Via A. Einstein, 14/16 - Zona P.I.P. - 70024 Gravina in Puglia (BA) ITALY

Tel. +39 080 326 4147 Fax +39 080 326 1200 E-mail: info@lcm srl.com

Web site: www.lcm srl.com